

## ADDOLCITORI DUPLEX Serie ECONOMY - TWIN ELETTRONICO da 1"



La nuova serie degli Addolcitori DUPLEX - TWIN - RAEMA è la novità più economica nell'addolcimento dell'acqua con sistema Duplex con l'uso di una sola valvola centralizzata installata su due colonne, con Tino Salamoia unico, senza l'utilizzo di elettrovalvole supplementari di blocco by-pass, effettuando lo scambio delle due colonne con sistema alternato in qualsiasi momento del ciclo produttivo senza ricorrere ad interruzione del flusso o di produzione di acqua "dura" durante il ciclo rigenerativo.

La nuova serie DUPLEX - TWIN - RAEMA rappresenta la generazione più evoluta in quanto la sua avanzata tecnologia, già collaudata, consente di provvedere alla sua programmazione con estrema facilità, impostando solamente i dati della durezza in entrata ed eventualmente la durezza in uscita la quale sarà regolata manualmente da un by pass idraulico esterno predisposto dall'installatore in fase di montaggio.

Quanto inserito e tutte le fasi vengono registrate su memoria epron e saranno verificabili sul display a cristalli liquidi: consumo istantaneo, quanta capacità di acqua addolcita può ancora erogare prima dello scambio della colonna in esercizio in quel momento, eventuali segnalazioni di guasti, la frequenza della rigenerazione entro il quarto giorno in caso di consumi inferiori come previsto dal D.M. n. 443 del 21/12/90 per acque destinate ad uso potabile e con la predisposizione dell'utilizzo del CLORO INTERNO per Autodisinfezione delle resine (fino al 70 lt.) SISTEM CLOR 100 E-G (oltre i 70 Lt.), per uso tecnologico non si rende necessario.

**TUTTI I COMPONENTI DEGLI ADDOLCITORI RAEMA SONO ATOSSICI ED IDONEI AL TRATTAMENTO DELL'ACQUA POTABILE PER USO DOMESTICO COME PRESCRITTO DAL D.M. 25/2012 E DALLA NORMATIVA UNI-8065.**

### MATERIALI DI FABBRICAZIONE E ACCESSORI DI SERIE:

Valvola in Noryl con attacchi da 1", Timer Elettronico con display digitale, Contatore Incorporato, Bommole in resina vinilestere della migliore qualità, Resina Cationica Alimentare Forte con alta capacità di scambio, Batteria Tampone e Kit Durezza Totale.

### DATI TECNICI:

Pressione di Collaudo : 7 Bar

Temperatura massima : + 40° C

Pressione di esercizio : 3-4 Bar

Assorbimento elettrico : 5 W

Pressione min. per rigenerazione.: 2 Bar

Tensione di alimentazione : 220-50HZ

Modello	ΔP (bar)	Resina	Att.	Portata mc/h		Ciclica mc°/F		Consumo Sale		DIMENSIONI				
				min.	max.	min.	max.	min.	max.	ADDOLCITORE		TINO SALAMOIA		
										D.	H.	Lt.	D.	H.
TWIN 15 DC	0,4	15	1"	1,8	2,5	75	90	1,8	2,4	195	1070	70	400	815
TWIN 20 DC	0,4	20	1"	2,0	2,7	100	125	2,3	3,0	220	1071	70	400	815
TWIN 25 DC	0,5	25	1"	2,2	3,5	125	150	3,0	4,0	240	1072	70	400	815
TWIN 30 DC	0,5	30	1"	2,5	3,5	160	175	4,0	5,0	269	1072	70	400	815
TWIN 40 DC	0,5	40	1"	2,8	3,8	200	280	4,8	5,8	269	1554	200	585	1040
TWIN 50 DC	0,6	50	1"	2,8	4,8	250	350	5,6	6,6	269	1554	200	585	1040
TWIN 60 DC	0,7	60	1"	4,0	6,0	300	400	6,6	7,6	330	1540	200	585	1040
TWIN 70 DC	0,7	70	1"	4,5	6,0	350	490	8,5	11,5	330	1540	200	585	1040
TWIN 100 DC	0,8	100	1"	6,0	6,0	500	600	13,0	16,0	380	1814	300	620	1060

**NB.: In fase di rigenerazione, la portata di esercizio si riduce del 50%. Le portate e le misure d'ingombro sono indicative.**