

OSMOSI INVERSA MOD. RO-FAST-EASY-HDO A FLUSSO DIRETTO PER ACQUE POTABILI

Fast-Easy è la vera rivoluzione nel campo delle osmosi inversa domestiche.

Possiede una tecnologia avanzatissima e una ricerca minuziosa dei particolari che la rendono unica nel mercato. Il sistema brevettato dei Vessel compatti, consente una estrema semplificazione nelle operazioni di manutenzione, oltre a garantire un'altissima affidabilità. La sofisticata membrana osmotica trattiene quasi completamente i sali disciolti, metalli pesanti, elementi inquinanti, batteri, virus. Tale filtrazione estrema è abbinata ad una efficace prefiltrazione che garantisce una lunghissima vita alle membrane osmotiche.

In fase di installazione si raccomanda di installare a monte un filtro grossolano di sicurezza. Per il mod Fast-Easy-2, a monte installare anche un Filtro a Carbone Attivo.

Principali componenti degli apparecchi R.O.-FAST-EASY-HDO:

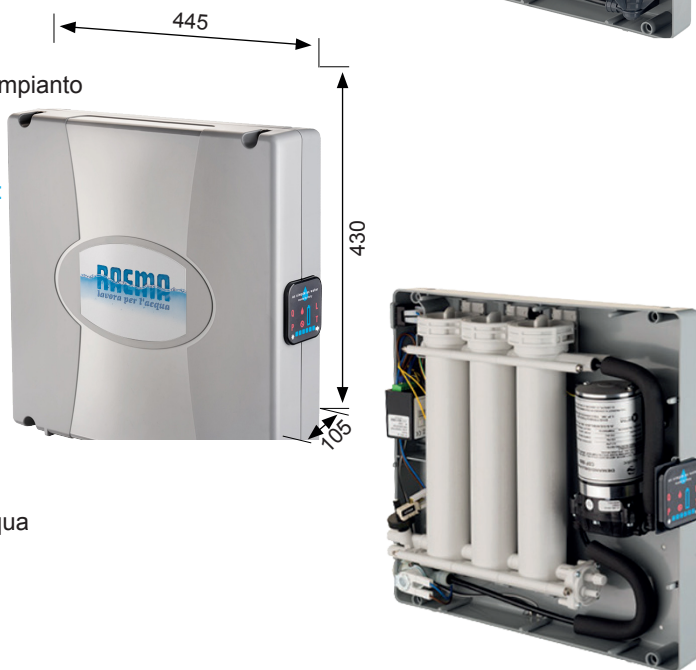
- Alimentazione 220/V 50/Hz
- Motore da 115 Watt – 220/V – 50/Hz
- Pompa rotativa a palette per alta pressione in Ottone da 300 lt/h Certificata NSF
- N° 2 Membrane Osmotiche 2012 da 220 GPD TFC
- Regolatore salinità residua
- Filtro Carbone Attivo Alimentare in-line da 12"
- Produzione Acqua Osmotizzata 100 lt/h (+/- 10%)
- Pressione Esercizio 7-8 Bar
- Pressione acqua in entrata Min. 2 Max. 5 Bar
- Centralina di Controllo Funzioni Elettronica
- Ritardo Avvio Pompa
- Sensore anti-allagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua con segnale acustico
- Auto Flushing delle membrane ogni 8 ore
- Allarme sonoro ad esaurimento Filtri con led luminosi
- Dimensioni (LxAxP) 445x430x105 – Peso Kg. 7,5



N.B. Si raccomanda di installare un filtro d'impurità a monte dell'impianto

Principali componenti degli apparecchi R.O.-FAST-EASY-2-HDO:

- Alimentazione 220/V 50/Hz
- Motore da 115 Watt – 220/V – 50/Hz
- Pompa rotativa a palette per alta pressione in Ottone da 300 lt/h Certificata NSF
- N° 3 Membrane Osmotiche 2012 da 220 GPD TFC
- Regolatore salinità residua
- Produzione Acqua Osmotizzata 130 lt/h (+/- 10%)
- Pressione Esercizio 7-8 Bar
- Pressione acqua in entrata Min. 2 Max. 5 Bar
- Centralina di Controllo Funzioni Elettronica
- Ritardo Avvio Pompa
- Sensore anti-allagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua con segnale acustico
- Auto Flushing delle membrane ogni 8 ore
- Allarme sonoro ad esaurimento Filtri con led luminosi
- Dimensioni (BxAxP) 445x430x105 – Peso Kg. 7,5



N.B. Si raccomanda di installare un filtro d'impurità a monte dell'impianto