

AMMIPOL - 355

Industria

ANTICORROSIVO - ANTICROSTANTE

Trattamento delle caldaie a bassa pontezialità, alimentate con acqua demineralizzata.

VANTAGGI

L'AMMIPOL 355, è uno speciale formulato liquido, a base di solfito catalizzato e poli fosfati, per il trattamento preventivo delle corrosioni nei circuiti acqua-vapore-condensa.

Particolarmente efficace nella protezione anticorrosiva del generatore di vapore e, indirettamente, non essendo volatile, della rete vapore condensa.

Elimina rapidamente l'ossigeno disciolto. Alcalinizza l'acqua di caldaia.

Sequestra eventuali fughe di durezza. Consente di produrre vapore igienicamente ineccepibile, in quanto AMMIPOL 355 (conforme alla regolamentazione FDA 21 CFR 173-310) "boiler water additives" non contiene e non produce alcun prodotto volatile.

Facile da impiegare e manipolare per la sua forma liquida e l'assenza di esalazioni maleodoranti.

IMPIEGO

Modalità: l'AMMIPOL 355 viene dosato in modo continuo tal quale o in soluzione 1:10 con acqua depurata, nel serbatoio d'acqua di alimento e recupero condense, oppure nella condotta d'aspirazione della pompa di alimentazione della caldaia.

Dosaggio: la quantità d'impiego dell'AMMIPOL 355 è in relazione al contenuto d'ossigeno dell'acqua di alimentazione, e, conseguentemente, alla temperatura dell'acqua di alimento caldaia.

Detta quantità d'impiego si ricava da seguente monogramma:

T °C acqua di alimento caldaia	20	30	40	50	60	70	80	85	90	95	99
ppm prodotto	380	315	270	230	200	160	120	95	68	38	8

L'ottimizzazione del trattamento si ottiene mantenendo nell'acqua di caldaia i valori residui indicati dal seguente monogramma

pressione caldaia fino Ate	10	20	40
valori residui in ppm SO ₃	40 ÷ 60	30 ÷ 40	20 ÷ 30

DATI TECNICI:

Formulazione	: solfiti di sodio speciale, catalizzatori, polifosfati.
Aspetto	: liquido giallo chiaro
Controllo	: tenore in solfito
pH	: > 9
Densità a 20 °C	: 1,25 ± 0,02 g/mc
Solubilità in acqua	: completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzione d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: conservare il prodotto a temperature superiori ai 10 °C per un periodo massimo di 6 mesi.

CONFEZIONI

Canestro	Kg.	20
----------	-----	----

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.