

ANTIGELO PERMANENTE

Industria - Casa

PROPRIETÀ

Liquido antigelo a base di Glicol monoetilenico additivo di appropriati inibitori di corrosione.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Aspetto	: liquido trasparente blù
Colore	: Raema e/o Verde Smeraldo
Peso specifico	: 1,115 ± 0,005
Intervallo di distillazione (5cc/95cc)	: 155/207 °C
Temperatura di cristallizzazione (soluzione al 34% in acqua)	: -18 °C ± 2 °C
Tensione di vapore (20 °C)	: 0,1 mm.Hg
Miscibilità in acqua	: completa
Temperatura di infiammabilità	: 115 °C
Ceneri	: max 1,5%
ph	: 7,5/8,5

IMPIEGHI ED USI

L'Antigelo Permanente è un prodotto appositamente formulato per soddisfare le esigenze dei moderni circuiti e garantire una costante e duratura protezione alle basse temperature ed alla corrosione elettrochimica.

Suggeriamo l'uso di una soluzione in acqua al 34% (1 parte di Antigelo Permanente, 2 parti d'acqua) che ne permette l'uso in tutte le stagioni.

A questa concentrazione si ottiene un liquido permanente per radiatori anche a circuito chiuso che da protezione di - 18 °C. Per ottenere protezioni alle più svariate temperature Vi consigliamo di consultare attentamente il diagramma sotto stampato.

L'Antigelo Permanente è ideale negli impianti di riscaldamento, negli scambiatori di calore, negli impianti frigoriferanti, industriali, ecc.

PRECAUZIONI ED EFFETTI NOCIVI

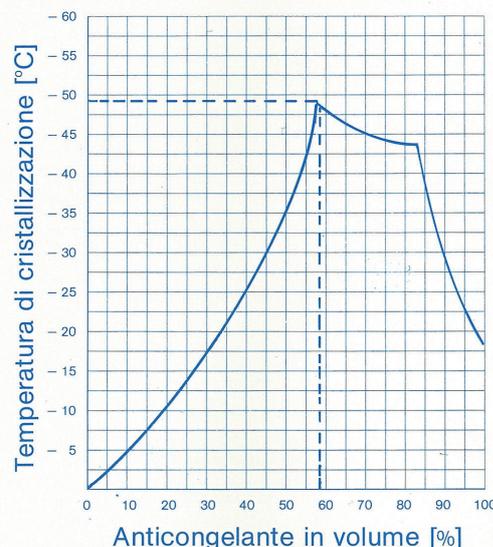
- Prodotto moderatamente infiammabile (E.N.P.I.)
- Leggero irritante della pelle e degli occhi.. Dermatiti per contatti prolungati (E.N.P.I.)
- Nocivo per inalazione (C.E.E.)
- Tenere fuori dalla portata dei bambini (C.E.E.)

FORMA DI FORNITURA

In Taniche da Kg. 12 e 25 netto/cadauna

CONFEZIONI

Canestro	Kg.	20
Canestro	Kg.	12



Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.